

## FICHA TÉCNICA Nº 202

LUBRICANTES

INDUSTRIA

# KRIOX M EC-1

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Líquido refrigerante, anticongelante y anticorrosivo concentrado y prediluido de larga duración. El mismo está formulado a base de glicoles y aditivos de tecnología híbrida que permiten una máxima protección anticavitante.

**APLICACIÓN**

Este producto fue diseñado teniendo en cuenta las particularidades de los motores Diesel pesados, tanto en equipos industriales como así también en instalaciones fijas. Su uso es recomendado para todo tipo de condiciones climáticas.

**ATRIBUTOS**

- Eleva el punto de ebullición de la mezcla con el agua, lo que mejora la transferencia de calor desde el motor al refrigerante.
- Disminuye considerablemente el punto de congelación del agua, pudiéndose utilizar a temperaturas extremadamente bajas.
- Protege contra la corrosión en metales como el hierro, acero, aluminio, cobre, latón, soldadura, entre otros.
- Controla el fenómeno de cavitación.
- No forma espuma ni ataca los materiales de conductos y juntas.

**IMPORTANTE**

- Dado que Kriox M EC-1 es concentrado, se recomienda su dilución solamente con agua desmineralizada. Para garantizar su correcto uso, los valores recomendados están entre 30 y 50%. Para mayor información se deberá consultar el manual de usuario del vehículo.
- Los productos Kriox M EC-1 30 y M EC-1 50, son productos prediluidos con agua desmineralizada al 30 y 50% respectivamente. Los mismos se presentan listos para usar.
- Estos productos no deben mezclarse con coolants inorgánicos.
- La vida útil de estos productos se estima en: 6.000 hs / 3 años (motores estacionarios o fuera de ruta) o 500.000 km / 3 años (vehículos pesados). Para mayor información se deberá consultar el manual de usuario del vehículo.
- Se recomienda usarlo antes de los 5 años desde la fecha de elaboración.

## ANÁLISIS TÍPICOS

Ensayos	Unidad	Método ASTM	KRIOX M		
			EC-1	EC-1 30	EC-1 50
Color	---	---	Rojo	Rojo	Rojo
pH	---	D1278	9 (*)	9	9
Efectos Corrosivos	mg	D1348	Cumple	Cumple	Cumple
Cenizas, máx.	%p	D1119	5	2,5	2,5
Punto de congelación	°C	D1177		-16	-37
Solución en agua 30%			-16		
Solución en agua 40%			-24		
Solución en agua 50%			-37		

Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

(\*) pH en solución acuosa al 50%.

## NIVELES Y ESPECIFICACIONES

Kriox M EC-1 fue formulado y diseñado teniendo en cuenta las siguientes normas y especificaciones:

- IRAM 41368
- ASTM D6210 / D3306 / D4985
- ABNT NBR 14261
- SAE J 1034
- JIS K 2234
- AFNOR NFR 15-601
- Caterpillar EC-1
- Cummins CES 14439
- PACCAR
- Behr
- Detroit Diesel 7SE298
- Waukesha 4-1974D
- Mack 014G817004
- MTU 5048
- Mercedes Benz DBL 7700.20
- John Deere H24C1/A1
- Freightliner 48-22880
- Volvo
- Navistar B1
- TMC RP-329
- GM 1825 / 1899M
- Ford WSS-M97B51-A1
- Chrysler MS 9769
- Toyota TSK 2601G
- Fiat 9.55523/2

## ENVASES

Por disponibilidad de envases consultar con su referente comercial.

## PELIGROS PARA LA SALUD Y SEGURIDAD

En caso de derrame, incendio, contacto o ingestión del producto, comuníquese al 0800-222-2933 (24 hs). De ser necesario, usted encontrará información más detallada en la FICHA DE SEGURIDAD (FDS) de este producto. La misma está disponible en nuestra página de internet: [www.ypf.com](http://www.ypf.com)

AGOSTO 2024

YPF S.A. se reserva el derecho de realizar modificaciones de los datos precedentes sin previo aviso.

Consultas técnicas a:  
[asistenciatecnica@ypf.com](mailto:asistenciatecnica@ypf.com)

[ypf.com](http://ypf.com)

Reemplaza a la C.T. N° 202, Septiembre 2019.