

LUBRICANTES**INDUSTRIA****EXTRAVIDA XVI 200****DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Lubricante multigrado diseñado para proveer un rendimiento avanzado en motores diesel pesados utilizados en ferrocarriles de carga y pasajeros. Especialmente formulado para cumplir con las máximas exigencias del fabricante de motores MTU, el cual aprueba y recomienda el uso de EXTRAVIDA XVI 200 en aquellos motores que requieran la norma MTU Tipo 2.

EXTRAVIDA XVI 200 fue desarrollado con la nueva Tecnología en Evolución Constante (TEC®) que permite su evolución y le otorga atributos superiores para acompañar los cambios introducidos por los fabricantes en el diseño de los motores que se traducen en nuevas necesidades.

APLICACIÓN

Motores diesel 4 tiempos de última generación Euro VI, Euro V y Euro IV sin DPF, con recirculación de gases de escape (EGR) o con sistema de reducción catalítica selectiva (SCR); y de antiguas generaciones Euro III y anteriores sin sistemas de postratamiento.

Lubricante apto para motores que operan con biodiesel (la proporción de este compuesto vegetal en el combustible deberá ajustarse a las normativas gubernamentales vigentes y a las recomendaciones dadas por el fabricante del motor).

ATRIBUTOS

Su exclusiva tecnología le otorga atributos superiores que satisfacen los exigentes requerimientos de los motores.

- Destacado control del hollín que le permite mantener en suspensión mayores concentraciones de este contaminante, evitando sus efectos nocivos en el motor.
- Excelente control de depósitos en los pistones, evitando así el pulido de la camisa y en consecuencia disminuyendo el consumo de aceite que este tipo de desgaste genera.
- Neutraliza de manera eficaz los ácidos formados durante la combustión, evitando la corrosión y el desgaste que estos provocan.
- Excelentes propiedades de detergencia y dispersancia que aseguran la limpieza del motor.
- La calidad de sus bases lubricantes le confieren una alta resistencia a la oxidación frente a elevadas temperaturas, controlando el aumento de viscosidad y asegurando su perfecta fluidez. Esto se traduce en una mayor vida útil del lubricante.

ANÁLISIS TÍPICOS

Ensayos	Unidad	Método ASTM	EXTRAVIDA XVI 200
Grado SAE	----	----	15W-40
Viscosidad a 100 °C	cSt	D445	14,9
Índice de viscosidad	----	D2270	130
Punto inflamación, mín.	°C	D92	220
Punto escurrimiento, máx.	°C	D97	-24
TBN (Número Básico Total)	mg KOH/g	D2896	10
CCS (Viscosidad dinámica en el arranque en frío)	cP	D5293	7000 a -20 °C
HTHS a 150°C (Viscosidad dinámica a alto esfuerzo y alta temperatura)	cP	D5481	3,7
Noack a 250°C (Volatilidad)	%p	D5800	12

Los datos precedentes de análisis típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

NIVELES Y ESPECIFICACIONES

	EXTRAVIDA XVI 200
API	CI-4/SL
MTU	Tipo 2
Cummins	CES 20078
Volvo	VDS-3
Daimler Truck *	DTRF 15B110
Caterpillar	ECF-1a
Deutz	DQC III-10
Detroit Diesel	DFS 93K215
MAN	M3275
Mack	EO-N PP-03
Renault	RLD-2

() por requerimiento de Daimler Truck y Mercedes Benz, la norma MB 228.3 ha sido reemplazada por DTRF 15B110.*

Nota: en azul se pueden observar las cartas de aprobación de las normas con las que cuenta cada lubricante.

ENVASES

Por disponibilidad de envases, consultar con su referente comercial.

PELIGROS PARA LA SALUD Y SEGURIDAD

En caso de derrame, incendio, contacto o ingestión del producto, comuníquese al 0800-222-2933 (24 hs).

De ser necesario, usted encontrará información más detallada en la FICHA DE SEGURIDAD (FDS) de este producto. La misma está disponible en nuestra página de internet: www.ypf.com

Reemplaza a la C.T. N° 284, Febrero 2024.

AGOSTO 2024

YPF S.A. se reserva el derecho de realizar modificaciones de los datos precedentes sin previo aviso.

Consultas técnicas a: asistenciatecnica@ypf.com

ypf.com