

FICHA TÉCNICA Nº 048

LUBRICANTES

INDUSTRIA

FRIGORÍFICO 68

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite para compresores de refrigeración. El mismo se encuentra elaborado por una combinación de bases específicamente tratadas, con la finalidad de alcanzar un bajo punto de escurrimiento y mantener una buena estabilidad química con el gas presente.

APLICACIÓN

Lubricación de compresores alternativos y rotativos que emplean amoníaco (NH₃) como refrigerante.

ATRIBUTOS

- Viscosidad adecuada para los distintos saltos de temperatura del sistema.
- Fluidez asegurada a bajas temperaturas.
- Inerte químicamente con el refrigerante y rápida separación del mismo.
- Su excelente propiedad anticorrosiva asegura la protección de los elementos presentes.
- No posee tendencia a la carbonización ni a la formación de productos insolubles.

ANÁLISIS TÍPICOS

Ensayos	Unidad	Método ASTM	FRIGORÍFICO 68
Grado ISO V.G.	---	---	68
Viscosidad a 40°C	cSt	D445	68,2
Pto de Inflamación, mín.	°C	D92	190
Pto. de Escurrimiento, máx.	°C	D97	-30
Corrosión s/Cu (3h a 100°C)	---	D130	1b
Número de Acido	mg KOH/g	D974	0,1

Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

ENVASES

Por disponibilidad de envases consultar con su referente comercial.

PELIGROS PARA LA SALUD Y SEGURIDAD

En caso de derrame, incendio, contacto o ingestión del producto, comuníquese al 0800-222-2933 (24 hs). De ser necesario, usted encontrará información más detallada en la FICHA DE SEGURIDAD (FDS) de este producto. La misma está disponible en nuestra página de internet: www.ypf.com

Reemplaza a la C.T. N° 048, Agosto 2010.

JULIO 2024

YPF S.A. se reserva el derecho de realizar modificaciones de los datos precedentes sin previo aviso.

Consultas técnicas a:
asistenciatecnica@ypf.com

ypf.com